



ESPECIFICACIONES DE LAS TUBERÍAS FABRICADAS BAJO LA NORMA "UNE EN 1401"

Las características mecánicas, físicas y dimensionales de la tubería fabricada según la norma UNE 1401, se recogen a continuación

Características Mecánicas y Físicas:

- Resistencia a presión interna a 60°C y 1000 horas, σ 10 Mpa
- Resistencia al impacto a 0°C, TIR \leq 10%
- Determinación de Tª Vicat \geq 79°C
- Determinación de la Retracción longitudinal \leq 5%
- Determinación de la Resistencia al diclorometano
- Ensayos de estanqueidad (requisitos funcionales)

Características Dimensionales

TABLAS DE DIMENSIONES DE LOS TUBOS DE PVC

Diámetro Exterior (mm)		Espesor de Pared (mm)		Espesor de Pared (mm)		Espesor de Pared (mm)		Espesor de Pared (mm)	
Nominal	Medio	SN2	SDR 51	SN 4	SDR 41	SN 8	SDR 34		
ϕ	Min.	Máx.	Min	Máx	Min	Máx	Min	Máx	Ovalación Máxima (mm)
110	110,00	110,30	--	--	3,2	3,8	3,2	3,8	1.30
125	125,00	125,30	--	--	3,2	3,8	3,7	4,3	1.50
160	160,00	160,40	3,2	3,8	4,0	4,6	4,7	5,4	1.90
200	200,00	200,50	3,9	4,5	4,9	5,6	5,9	6,7	2.40
250	250,00	250,50	4,9	5,6	6,2	7,1	7,3	8,3	3.00
315	315,00	315,60	6,2	7,1	7,7	8,7	9,2	10,4	3.80
400	400,00	400,70	7,9	8,9	9,8	11,0	11,7	13,1	4.80
500	500,00	500,90	9,8	11,0	12,3	13,8	14,6	16,3	6.00
630	630,00	631,1	12,3	13,8	15,4	17,2	18,4	20,5	7.60
710	710,0	711,2	13,9	15,5	17,4	19,4	--	--	8.50
800	800,0	801,3	15,7	17,5	19,6	21,8	--	--	9.60

Basado en la norma UNE - EN 1.401

TABLAS DE DIMENSIONES DE LAS EMBOCADURAS DE TUBOS DE PVC

Diámetro Nominal (mm)	Diámetro Interior Medio Mínimo (mm)	SN 2		SN 4		SN 8		Longitud de Embocadura		Extremo Macho	
		$e_{2, \min}$ (mm)	$e_{3, \min}$ (mm)	$e_{2, \min}$ (mm)	$e_{3, \min}$ (mm)	$e_{2, \min}$ (mm)	$e_{3, \min}$ (mm)	A Mínimo (mm)	C Máximo (mm)	L_{\min}	H
110	110.4	--	--	2.9	2.4	2.9	2.4	32	26	60	6
125	125.4	--	--	2.9	2.4	3.4	2.8	35	26	67	6
160	160.5	2.9	2.4	3.6	3.0	4.3	3.6	42	32	81	7
200	200.6	3.6	3.0	4.4	3.7	5.4	4.5	50	40	99	9
250	250.8	4.5	3.7	5.5	4.7	6.6	5.5	55	70	125	9
315	316.0	5.6	4.7	6.9	5.8	8.3	6.9	62	70	132	12
400	401.2	7.1	6.0	8.8	7.4	10.6	8.8	70	80	150	15
500	501.5	8.9	7.4	11.1	9.3	13.2	11.0	80	80	160	18
630	631.9	11.1	9.3	13.9	11.6	16.6	13.8	93	95	188	23
710	712.1	12.6	10.5	15.7	13.1	--	--	101	109	210	28
800	802.4	14.1	11.8	17.7	14.7	--	--	110	110	220	32

Basado en la Norma UNE-EN 1.401

