

gebo® ACERO



Gama de productos



Racores-unión

Medidas disponibles: 3/8" a 2".

Informaciones básicas y tipos distintos se encuentran en: **las páginas 3-24.**

Apto para: Agua, gas, aire comprimido, combustibles (excepto gasolina sin plomo).



Racores-unión con brida:

Medidas disponibles: 2 1/2" a 4".

Informaciones básicas y tipos distintos se encuentran en: **las páginas 3-24.**

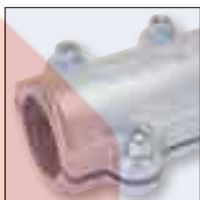
Apto para: Agua, gas, aire comprimido, combustibles (excepto gasolina sin plomo).



Tapón:

Medidas disponibles: 1/2 a 2 1/2"

Páginas 35-39.



Abrazaderas-Tapaporos:

Abrazadera reparación, sin necesidad de tener que cortar el tubo, ni el agua.

Medidas disponibles: 3/8" a 4".

Páginas 35-39.



Abrazaderas con toma:

Las abrazaderas con toma de fundición maleable para derivar a toma en tubería de acero, sin necesidad de tener que cortar el tubo.

Páginas 35-39.

Racores-uni3n:

- Uni3n con fiabilidad garantizada.
- 1ngulo de uni3n hasta 3°.

Caracteristicas:

- **Racores:** Racores: fundici3n maleable EN-GJMB 350-10, EN 1562.
- **Tuerca/brida:** Fundici3n maleable EN-GJMB 350-10, EN 1562.
- **Anillo de compresi3n:** Acero galvanizado, St 52, DIN EN 10025 o lat3n, CuZn39Pb3.
- **Arandela:** Acero galvanizado, St 37-3, DIN EN 10242.
- **Junta de goma:** NBR.
- **Galvanizaci3n:** Galvanizaci3n al fuego de los racores, bridas y tuercas (procedimiento de inmersi3n en fusiones seg3n DIN EN 10242).
Se cumplen todas las especificaciones del reglamento en cuanto al agua potable.
El anillo de compresi3n de acero y las arandelas son tambi3n galvanizados seg3n DIN 50961.
- **Rosca:** Seg3n ISO 7/1 o DIN EN 10226/1.

Aplicaciones:

Reparaci3n e instalaci3n nueva en tubería para: Agua, gas, aire comprimido, aceite.

- **Racores de fundici3n maleable para tubos de acero:** Tubo seg3n DIN EN 10255 (antes DIN 2440/2441) y DIN 2442.

- Aplicaciones t3picas:**
- Instalaciones de agua.
 - Acometidas de agua.
 - Redes contra incendios.
 - Instalaciones de gas.
 - Aire comprimido.
 - Oleoductos.

Racores-unión de fundición maleable A + AF

Terminal rosca macho

Para tubo de acero:

DIN EN 10255 (antes DIN 2440/2441), DIN 2442 y DIN 2448/DIN 2458 fila 1, ISO 65

■ **Para conducciones de:** Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido, combustibles

■ **Temperaturas:** Agua: hasta 80°C; Gas: -20° hasta +60°C; Aceite: 40°C

■ **Medidas:** 3/8" - 2"

■ **Presión de trabajo:** Agua PN 10 (a 3/4"), PN 16 (a partir de 1"), gas PN 5, aire comprimido PN 12,5, aceite PN 6

■ **Ensayo de pruebas:** Agua: W534, DVGW-DW-8511AU2216; Gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1454; examinado VdS (redes contra-incendio)

■ **Medidas:** 2 1/2" - 4"

■ **Presión de trabajo:** Agua PN 16, gas PN 1, aire comprimido PN 10

■ **Ensayo de pruebas:** Agua: W534, DVGW: 8511AU2217; Gas: DIN 3387-1, DVGW: NG-4502AP1491; Examinado VdS (redes contra-incendio)

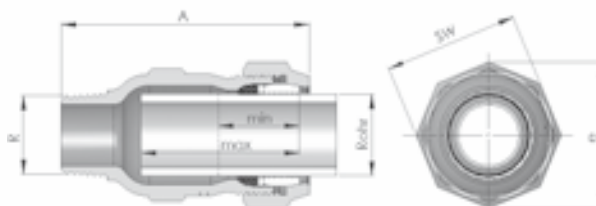
Diámetro nominal	[mm]	Código artículo	uni. caja
3/8"	(17,2)	01.150.00.00	15
1/2"	(21,3)	01.150.00.01	10
3/4"	(26,9)	01.150.00.02	10
1"	(33,7)	01.150.00.03	10
1 1/4"	(42,4)	01.150.00.04	5
1 1/2"	(48,3)	01.150.00.05	3
2"	(60,3)	01.150.00.06	3
2 1/2"	(76,1)	01.220.00.07	
3"	(88,9)	01.220.00.08	
4"	(114,3)	01.220.00.09	



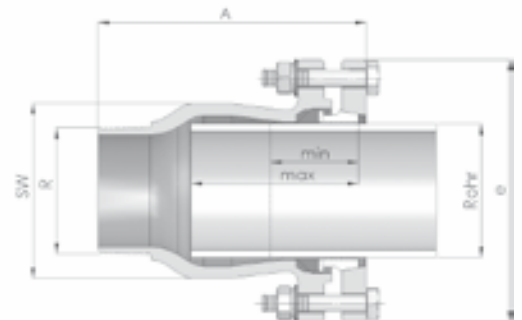
Características:

DN	Rosca ISO 7/1	Tubo de acero		Longitud -A [mm]	-SW [mm]	Medidas entre vértices -e [mm]	Margen de introducción	
		Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]				min. [mm]	max. [mm]
10	3/8"	17,2	0,2	82	31,5	34	25	55
15	1/2"	21,3	0,3	100	41	44	30	70
20	3/4"	26,9	0,6	100	50	54	30	70
25	1"	33,7	0,6	100	55	60	35	65
32	1 1/4"	42,4	1,0	115	70	76	40	70
40	1 1/2"	48,3	1,2	115	75	81	40	75
50	2"	60,3	1,8	130	90	97	40	85
65	2 1/2"	76,1	3,1	155	100	150	50	95
80	3"	88,9	4,2	170	120	160	50	105
100	4"	114,3	5,8	170	135	185	50	105

Medidas Ø 3/8" - 2"



Medidas Ø 2 1/2" - 4"



Racores-unión de fundición maleable I + IF

Terminal rosca hembra



Para tubo de acero:

DIN EN 10255 (antes DIN 2440/2441), DIN 2442 y DIN 2448/DIN 2458 fila 1, ISO 65

■ **Para conducciones de:** Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido, combustibles

■ **Temperaturas:** Agua: hasta 80°C; Gas: -20° hasta +60°C; Aceite: 40°C

■ **Medidas:** 3/8" - 2"

■ **Presión de trabajo:** Agua PN 10 (3/8"-3/4"), PN 16 (a partir de 1"), gas PN 5, aire comprimido PN 12,5, aceite PN 6

■ **Ensayo de pruebas:** Agua: W534, DVGW DW-8511AU2216; gas: DIN 3387-1, DVGW NG-4502AP1454 examinado VdS (redes contra-incendio)

■ **Medidas:** 2 1/2" - 4"

■ **Presión de trabajo:** Agua PN 16, gas PN 1, aire comprimido PN 10

■ **Ensayo de pruebas:** Agua: W534, DVGW 8511AU2217; Gas: DIN 3387-1, DVGW NG-4502AP1491; Examinado VdS (redes contra-incendio)

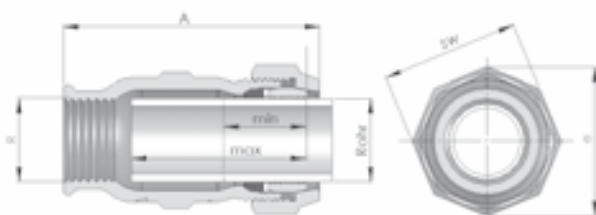
Diámetro nominal	[mm]	Código artículo	uni. caja
3/8"	(17,2)	01.150.01.00	15
1/2"	(21,3)	01.150.01.01	10
3/4"	(26,9)	01.150.01.02	10
1"	(33,7)	01.150.01.03	10
1 1/4"	(42,4)	01.150.01.04	5
1 1/2"	(48,3)	01.150.01.05	3
2"	(60,3)	01.150.01.06	3
2 1/2"	(76,1)	01.220.01.07	
3"	(88,9)	01.220.01.08	
4"	(114,3)	01.220.01.09	



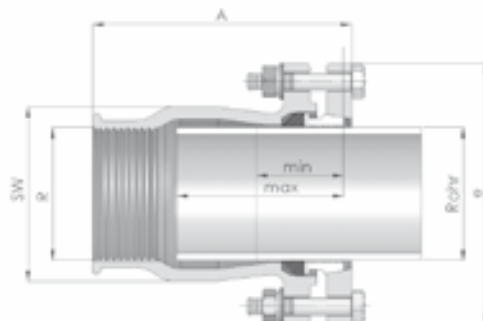
Características:

DN	Rosca ISO 7/1	Tubo de acero		Longitud -A [mm]	-SW [mm]	Medidas entre vértices -e [mm]	Margen de introducción	
		Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]				min. [mm]	max. [mm]
10	3/8"	17,2	0,2	82	31,5	34	25	55
15	1/2"	21,3	0,3	100	41	44	30	70
20	3/4"	26,9	0,6	100	50	54	30	70
25	1"	33,7	0,6	100	55	60	35	65
32	1 1/4"	42,4	1,0	115	70	76	40	70
40	1 1/2"	48,3	1,2	115	75	81	40	75
50	2"	60,3	1,8	130	90	97	40	85
65	2 1/2"	76,1	3,1	155	100	150	50	95
80	3"	88,9	4,2	170	120	160	50	105
100	4"	114,3	5,8	170	135	185	50	105

Medidas Ø 3/8" - 2"



Medidas Ø 2 1/2" - 4"



Racores-unión de fundición maleable O + OF

Unión tubo-tubo

Para tubo de acero:

DIN EN 10255 (antes DIN 2440/2441), DIN 2442 y DIN 2448/DIN 2458 fila 1, ISO 65

■ **Para conducciones de:** Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido, combustibles

■ **Temperaturas:** Agua: hasta 80°C; Gas: -20° hasta +60°C; Aceite: 40°C

■ **Medidas:** 3/8" - 2"

■ **Presión de trabajo:** Agua PN 10 (3/8"-3/4"), PN 16 (a partir de 1"), gas PN 5, aire comprimido PN 12,5, aceite PN 6

■ **Ensayo de pruebas:** Agua: W534, DVGW-DW-8511AU2216; Gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1454 examinado VdS (redes contra-incendio)

■ **Medidas:** 2 1/2" - 4"

■ **Presión de trabajo:** Agua PN 16, gas PN 1, aire comprimido PN 10

■ **Ensayo de pruebas:** Agua: W534, DVGW: 8511AU2217; gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1491; Examinado VdS (redes contra-incendio)

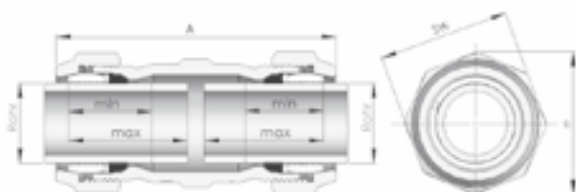
Diámetro nominal	[mm]	Código artículo	uni. caja
3/8"	(17,2)	01.150.02.00	10
1/2"	(21,3)	01.150.02.01	3
3/4"	(26,9)	01.150.02.02	10
1"	(33,7)	01.150.02.03	10
1 1/4"	(42,4)	01.150.02.04	5
1 1/2"	(48,3)	01.150.02.05	3
2"	(60,3)	01.150.02.06	3
2 1/2"	(76,1)	01.220.02.07	
3"	(88,9)	01.220.02.08	
4"	(114,3)	01.220.02.09	



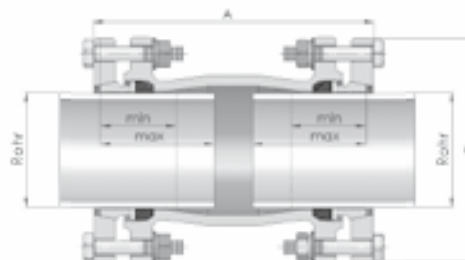
Características:

DN	Tubo de acero		Longitud -A [mm]	-SW [mm]	Medidas entre vértices -e [mm]	Margen de introducción	
	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]				min. [mm]	max. [mm]
10	17,2	0,2	85	31,5	34	25	35
15	21,3	0,5	120	41	44	30	50
20	26,9	0,8	120	50	54	30	50
25	33,7	0,9	120	55	60	35	50
32	42,4	1,4	130	70	76	40	55
40	48,3	1,7	130	75	81	40	55
50	60,3	2,4	145	90	97	40	65
65	76,1	4,6	190	100	150	50	75
80	88,9	5,2	190	120	160	50	85
100	114,3	7,4	190	135	185	50	85

Medidas Ø 3/8" - 2"



Medidas Ø 2 1/2" - 4"



Racores-uni3n de fundici3n maleable T + TF

Manguito T3 (derivaci3n)

Para tubos de acero:

DIN EN 10255 (antes DIN 2440/2441), DIN 2442 y DIN 2448/DIN 2458 fila 1, ISO 65

■ **Para conducciones de:** Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido, combustibles

■ **Temperaturas:** Agua: hasta 80°C; Gas: -20° hasta +60°C; Aceite: 40°C

■ **Medidas:** 3/8" - 2"

■ **Presi3n de trabajo:** Agua PN 10 (3/8"-3/4"), PN 16 (a partir de 1"), gas PN 5, aire comprimido PN 12,5, aceite PN 6

■ **Ensayo de pruebas:** Agua: W534, DVGW-DW-8511AU2216; Gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1454

■ **Medidas:** 2 1/2" - 4"

■ **Presi3n de trabajo:** Agua PN 16, gas PN 5, aire comprimido PN 10

■ **Ensayo de pruebas:** Agua: W534, DVGW: 8511AU2217; Gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1491

Di3metro nominal x salida
① x ② x ③

C3digo
articulo

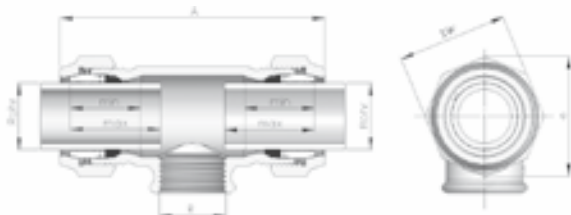
3/8" x 3/8" x 3/8"	01.150.04.00
1/2" x 1/2" x 1/2"	01.150.04.01
3/4" x 3/4" x 3/4"	01.150.04.02
1" x 1" x 1"	01.150.04.03
1 1/4" x 1 1/4" x 1 1/4"	01.150.04.04
1 1/2" x 1 1/2" x 1 1/2"	01.150.04.05
2" x 2" x 2"	01.150.04.06
2 1/2" x 2 1/2" x 2 1/2"	01.220.04.07
3" x 3" x 3"	01.220.04.08
4" x 4" x 4"	01.220.04.09



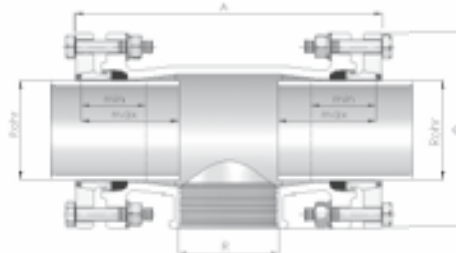
Características:

DN	Rosca ISO 7/1	Tubo de acero		Longitud ~A [mm]	~SW [mm]	Medidas entre v3rtices ~e [mm]	Margen de introducci3n	
		Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]				min. [mm]	max. [mm]
10	3/8"	17,2	0,3	95	31,5	34	25	35
15	1/2"	21,3	0,5	120	41	44	30	40
20	3/4"	26,9	0,8	120	50	54	30	40
25	1"	33,7	0,9	120	55	60	35	42
32	1 1/4"	42,4	1,4	130	70	76	40	45
40	1 1/2"	48,3	1,7	130	75	81	40	45
50	2"	60,3	2,4	145	90	97	40	45
65	2 1/2"	76,1	4,6	190	./.	150	50	75
80	3"	88,9	5,2	190	./.	160	50	85
100	4"	114,3	7,4	190	./.	185	50	85

Medidas Ø 3/8" - 2"



Medidas Ø 2 1/2" - 4"



Racores-unión de fundición maleable OR

Manguito unión-reductor

Para tubos de acero:

DIN EN 10255 (antes DIN 2440/2441), DIN 2442 y DIN 2448/DIN 2458 fila 1, ISO 65



■ **Para conducciones de:** Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido, combustibles

■ **Temperaturas:** Agua: hasta 80°C; Gas: -20° hasta +60°C; Aceite: 40°C

■ **Medidas:** 3/4" - 2"

■ **Presión de trabajo:** Agua PN 10 (3/4") o PN 16 (a partir de 1"), gas PN 5, aire comprimido PN 12,5, aceite PN 6

■ **Ensayo de pruebas:** Agua: W534, DVGW: 8511AU2217; Gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1491; Examinado VdS (redes contra-incendio)

Diámetro nominal

Código artículo

1" x 3/4"	01.150.02.0302
1 1/4" x 3/4"	01.150.02.0402
1 1/4" x 1"	01.150.02.0403
1 1/2" x 1"	01.150.02.0503
1 1/2" x 1 1/4"	01.150.02.0504
2" x 1 1/4"	01.150.02.0604
2" x 1 1/2"	01.150.02.0605

Características:

DN	Tubo de acero dimensión del tubo (pulgadas)	Peso [kg]	Longitud -A [mm]	-SW [mm]	Medidas entre vértices -e [mm]	Margen de introducción		
						min. 1 [mm]	min. 2 [mm]	max. [mm]
25 x 20	1" x 3/4"	0,8	117	55	60	35	30	50
32 x 20	1 1/4" x 3/4"	1,2	130	70	76	40	30	55
32 x 25	1 1/4" x 1"	1,2	130	70	76	40	35	55
40 x 25	1 1/2" x 1"	1,4	130	75	81	40	35	55
40 x 32	1 1/2" x 1 1/4"	1,6	130	75	81	40	40	55
50 x 32	2" x 1 1/4"	2,2	145	90	97	40	40	65
50 x 40	2" x 1 1/2"	2,2	145	90	97	40	40	65

Medidas Ø 3/4" - 2"



Racores-unión de fundición maleable OL

Manguito unión tubo



Para tubos de acero:

DIN EN 10255 (antes DIN 2440/2441), DIN 2442 y DIN 2448/DIN 2458 fila 1, ISO 65

■ **Para conducciones de:** Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido, combustibles

■ **Temperaturas:** Agua: Hasta 80°C; Gas: -20° hasta +60°C; Aceite: 40°C

■ **Medidas:** 1/2" - 2"

■ **Presión de trabajo:** Agua PN 10 (1/2" a 3/4") o PN 16 (a partir de 1"), gas PN 5, aire comprimido PN 12,5, aceite PN 6.

■ **Ensayo de pruebas:** Agua: W534, DVGW: 8511AU2217; Gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1491; Examinado VdS (redes contra-incendio)

Diámetro nominal [mm] **Código artículo**

1/2"	(21,3)	01.150.03.01
3/4"	(26,9)	01.150.03.02
1"	(33,7)	01.150.03.03
1 1/4"	(42,4)	01.150.03.04
1 1/2"	(48,3)	01.150.03.05
2"	(60,3)	01.150.03.06



Características:

DN	Tubo de acero		Longitud -A [mm]	-SW [mm]	Medidas entre vértices -e [mm]	Profundidad introducción Tubo de acero	
	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]				min. [mm]	max. [mm]
15	21,3	0,8	230	41	44	30	100
20	26,9	1,3	230	50	54	30	100
25	33,7	1,4	230	55	60	35	100
32	42,4	2,1	230	70	76	40	100
40	48,3	2,5	230	75	81	40	100
50	60,3	3,3	230	90	97	40	100

Medidas Ø 1/2" - 2"



Racores-unión de fundición maleable wo

Codo unión

Para tubos de acero:

DIN EN 10255 (antes DIN 2440/2441), DIN 2442 y DIN 2448/DIN 2458 fila 1, ISO 65

- **Para conducciones de:** Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido, combustibles
- **Temperaturas:** Agua: hasta 80°C; Gas: -20° hasta +60°C; Aceite: 40°C
- **Medidas:** 1/2" - 2"
- **Presión de trabajo:** Agua PN 10 (1/2" a 3/4") o PN 16 (a partir de 1"), gas PN 5, aire comprimido PN 12,5, aceite PN 6
- **Ensayo de pruebas:** W534, DVGW-8511AU2217; Gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1491.

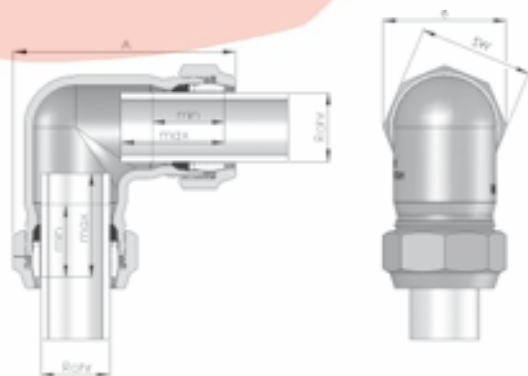


Diámetro nominal	[mm]	Código artículo
1/2"	(21,3)	01.150.08.01
3/4"	(26,9)	01.150.08.02
1"	(33,7)	01.150.08.03
1 1/4"	(42,4)	01.150.08.04
1 1/2"	(48,3)	01.150.08.05
2"	(60,3)	01.150.08.06

Características:

DN	Tubo de acero		Longitud ~A [mm]	~SW [mm]	Medidas entre vértices ~e [mm]	Margen de introducción	
	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]				min. [mm]	max. [mm]
15	21,3	0,5	100	41	44	30	50
20	26,9	0,9	105	50	54	30	50
25	33,7	1,0	115	55	60	35	50
32	42,4	1,6	125	70	76	40	55
40	48,3	2,1	150	75	81	40	75
50	60,3	3,1	170	90	97	40	85

Medidas Ø 1/2" - 2"



Racores-uni3n de fundici3n maleable WA

Codo uni3n con rosca

gebo[®]
ACERO

Para tubos de acero:

DIN EN 10255 (antes DIN 2440/2441), DIN 2442 y DIN 2448/DIN 2458 fila 1, ISO 65

■ **Para conducciones de:** Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido, combustibles

■ **Temperaturas:** Agua: hasta 80°C; Gas: -20° hasta +60°C; Aceite: 40°C

■ **Medidas:** 1" - 2"

■ **Presi3n de trabajo:** Agua PN 16 , gas PN 5, aire comprimido PN 12,5, aceite PN 6

■ **Ensayo de pruebas:** W534, DVGW-8511AU2217; Gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1491

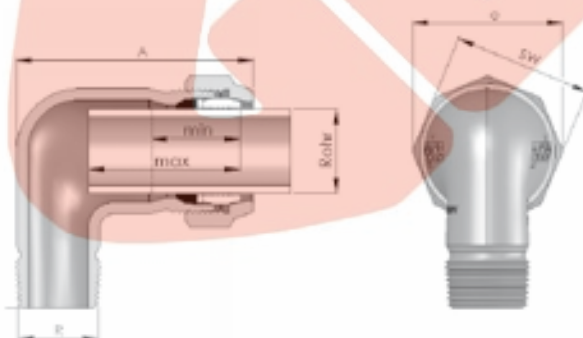
Diámetro nominal	[mm]	C3digo artculo
1"	(33,7)	01.150.09.03
1 1/2"	(48,3)	01.150.09.05
2"	(60,3)	01.150.09.06



Características:

DN	Tubo de acero		Longitud -A [mm]	-SW [mm]	Margen de introducci3n v3rtices -e		
	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]			[mm]	min. [mm]	max. [mm]
25	33,7	0,7	115	55	60	35	50
40	48,3	1,4	150	75	81	40	75
50	60,3	2,2	170	90	97	40	85

Medidas Ø 1" - 2"



Para tubos de acero:

DIN EN 10255 (antes DIN 2440/2441), DIN 2442 y DIN 2448/DIN 2458 fila 1, ISO 65

■ **Para conducciones de:** Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido, combustibles

■ **Temperaturas:** Agua: hasta 80°C; Gas: -20° hasta +60°C; Aceite: 40°C

■ **Medidas:** 1/2" - 2"

■ **Presión de trabajo:** Agua PN 10 (1/2" a 3/4") o PN 16 (a partir de 1"), gas PN 5, aire comprimido PN 12,5, aceite PN 6

■ **Ensayo de pruebas:** Agua: W534, DVGW-8511AU2217; Gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1491

■ **Medidas:** 2 1/2"

■ **Presión de trabajo:** Agua PN 16, gas PN 5, aire comprimido PN 12,5

■ **Ensayo de pruebas:** W534, DVGW-8511AU2217; Gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1491; Examinado VdS (redes contra-incendio)

Diámetro nominal [mm] **Código artículo**

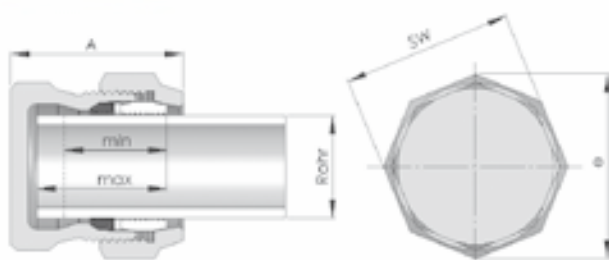
1/2"	(21,3)	01.150.07.01
3/4"	(26,9)	01.150.07.02
1"	(33,7)	01.150.07.03
1 1/4"	(42,4)	01.150.07.04
1 1/2"	(48,3)	01.150.07.05
2"	(60,3)	01.150.07.06
2 1/2"	(76,1)	01.220.07.07



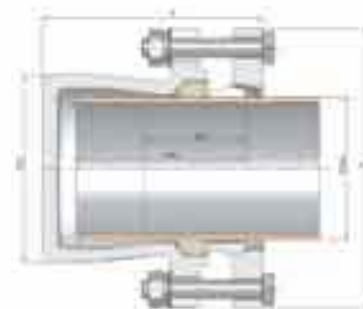
Características:

DN	Tubo de acero		Longitud ~A [mm]	~SW [mm]	Medidas entre vértices ~e [mm]	Margen de introducción	
	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]				min. [mm]	max. [mm]
15	21,3	0,4	51	41	44	30	40
20	26,9	0,6	53	50	54	30	40
25	33,7	0,7	55	55	60	35	40
32	42,4	1,2	61	70	76	40	45
40	48,3	1,4	63	75	81	40	50
50	60,3	2,0	72	90	97	40	55
65	76,1	3,2	118		150	50	90

Medidas Ø 1/2" - 2"



Medidas Ø 2 1/2"



Racores de fundición maleable

Instrucciones de montaje

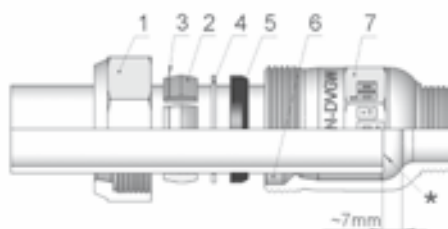
Para tubos de acero: DIN EN 10255 (antes DIN 2440/2441), DIN 2442 y DIN 2448/DIN 2458 fila 1, ISO 65

■ Medidas:	Roscas/Medida del tubo	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
	∅ Exterior del Tubo	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3

■ **Presión de trabajo/temperatura:** Agua: 16 bar, 25°C* (80°C); Gas: 5 bar, -20°C a +60°C;
Aire comprimido: 12.5 bar, 70°C; Aceite: 6 bar/ 40°C

■ **Medio:** Todos los gases según DVGW – hoja de trabajo G 260, agua potable según DIN 2000

■ **Ensayo de pruebas:** Para agua potable: Examinado según DVGW- hoja de trabajo W 534; Para agua: DVGW- DW-8511 AU2216, Para gas: Examinado según DIN 3387-1, DIN-DVGW-NG-4502 AP 1454; Para redes contra-incendio: A partir de 1" examinadas según VdS 2100-6, G 4980029; Para combustibles: Tuberías examinadas, DIBT, Inspección de obras n°: Z-38-4-21



1 tuerca – 2 anillo de compresión – 3 ranura – 4 arandela – 5 junta de goma – 6 cámara hermética – 7 racor

*¡Atención a la longitud del montaje! Los tubos no se deben introducir hasta el final y en uniones los tubos no se deben tocar.

Procedimiento de montaje:

El anillo con ranura (2) permite un montaje recto o angular de los finales del tubo

Montaje recto: El anillo de compresión (2) se debe colocar con la ranura (3) en sentido hacia la tuerca (1).

Montaje angular: El anillo de compresión se debe colocar con la ranura (3) en sentido hacia la cámara hermetica (6).

1. Los finales de los tubos se deben cortar rectos. Deben estar sin rebaba, sin deformación y sin rosca. Pinturas e impurezas se deben eliminar.
2. La tuerca (1), el anillo de compresión (2), la arandela (4) y la junta de goma (5) se deben colocar en el final del tubo tal como lo indica el dibujo.
3. La junta de goma (5) se debe introducir como mínimo 10 mm en el final del tubo.
4. Introducir el final del tubo con las piezas en el cuerpo racor (7) y comprobar que este bien colocado.
5. Apretar bien la tuerca (1) con el cuerpo del racor (7). Se debe tener en cuenta que no se gire el tubo.

Si usa una llave giratoria debe respetar los siguientes momentos de giro: 3/8" – 1" = 150 Nm · 1 1/4" – 2" = 200 Nm

* Los racores están examinados por el DVGW hasta 25°C para su uso en agua potable. La junta de goma de los racores de fundición maleable soporta una temperatura de 80°C. Para evitar el deterioro de estos, la temperatura máxima recomendable es de 60°C.

Para tubos de acero: DIN EN 10255 (antes DIN 2440/2441), DIN 2442 y DIN 2448/DIN 2458 fila 1, ISO 65

■ Medidas:	Roscas/Medida del tubo	2 1/2"	3"	4"
	∅ Exterior del Tubo	76,1	88,9	114,3

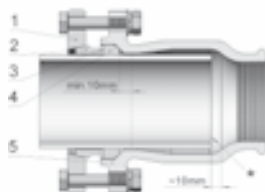
■ **Presión de trabajo máxima:** AF, IF, TF, EKF: Gas 1 bar; OF: Gas 5 bar; Agua: 16 bar; Aire comprimido: 10 bar

■ **Temperatura:** Agua: 25 °C* (80 °C); Gas: –20 °C hasta +60 °C

■ **Medio:** Todos los gases según DVGW – hoja de trabajo G 260, agua potable según DIN 2000

■ **Ensayo de pruebas:** Agua potable: Examinado según hoja de trabajo DVGW W 534, DVGW- DW-8511 AU2217; Gas: Examinado según DIN 3387-1, DIN DVGW-NG-4502 AP 1491; Redes contra-incendio: Examinadas para los tipos AF, IF, OF, EKF según VdS 2100-6, G4980028

■ **Aplicación:** Instalación para tuberías de gas exterior de edificios, agua potable, calefacción, redes contra incendios, aire comprimido, aceite



1 brida – 2 anillo de compresión – 3 arandela – 4 junta de goma – 5 racor

*¡Atención a la longitud del montaje! Los tubos no se deben introducir hasta el final y en uniones los tubos no se deben tocar.

Procedimiento de montaje:

1. Los finales de los tubos se deben cortar rectos. Deben estar sin rebaba, sin deformación y sin rosca. Pinturas e impurezas se deben eliminar.
2. La brida (1), el anillo de compresión (2), la arandela (3) y la junta de goma (4) se deben colocar en el final del tubo tal como lo indica el dibujo.